SEMI 赛美特

上海 苏州 深圳 北京 成都 杭州 合肥
厦门 广州 香港 新加坡 槟城 东京

www.semi-tech.com

扫码关注

软件成就智造
600+ 制造企业转型实践

CONTENTS 目录

03-04
公司简介

05
AI智造

06
系统平台

07-08
制造执行管理

制造执行系统/PlantU iMES
制造执行系统/PlantU xMES

09-14
设备自动化&数据采集

设备自动化/PlantU sEAP
数据采集与监视控制系统/PlantU SCADA
AI 机器人流程自动化/PlantU RPA
远程控制管理/PlantU RCM

15-19
生产排程规划

AI 高级计划与排程/PlantU APS
实时决策系统/PlantU RTD
工作流自动化/PlantU WFA
物料管控系统/PlantU MCS

20-26
生产品质管理

统计过程控制/PlantU SPC
AI 良率管理系统/PlantU YMS
实验室管理系统/PlantU LIMS
AI 缺陷监测与分类/PlantU FDC

27
生产物流自动化

仓储管理系统/PlantU WMS

28-30
通用工具 & 中间件

报表系统/PlantU Report
智能监控看板/PlantU Monitoring
数字孪生/PlantU DT

31-35
经营管理

企业资源计划/ERP
AI 企业资产管理/PlantU EAM
AI 智能文档平台/PlantU IDP
AI 机器人流程自动化/PlantU eRPA

36-42
标杆案例

光伏产业 电池制造 能源行业 化学工业 医疗器械 高科技电子
装备制造 有色金属 面板行业 医药制造 电子组装 汽车零部件

43-44
客户合集

备受客户信赖的智能制造软件方案供应商

ABOUT US 关于我们

赛美特是专业提供国产智能制造软件解决方案的高新技术企业，致力于打造高效的生产运营平台，助力企业应对产能、效率、质量、成本、供应链管理等升级挑战，护航企业不断增强核心竞争力。业务领域包含半导体业、光伏产业、电池制造、装备制造、化学工业、汽车零部件等，为工厂的可持续发展提供高效灵活的运营管理平台，助推制造企业朝着智能化、自主化、绿色化方向发展。

总部位于上海，在苏州、深圳、北京、成都、合肥、杭州、广州、厦门、香港、新加坡、槟城和东京设立子公司，快速响应客户需求。目前全球服务客户数百家，其中国内市场覆盖22个省市，国外市场覆盖新加坡、马来西亚、菲律宾、韩国、日本等国家。

国内外办公点布局
快速响应本地化需求

团队实力

以“软件成就智造”为使命，凭借深厚的行业经验与成熟的项目落地能力，全方位助力企业智能制造升级。

赛美特团队凝聚了海内外技术经验丰富的专业人才，现员工规模超1000人，其中技术人员占比80%，核心团队平均行业经验25年以上，具备研发方向与客户需求相结合，项目规划咨询与实施相结合，标准化产品与定制化相结合的能力，保障项目及时且高质量的交付。

- 80% 技术人员
- 20% 10年行业经验
- 15% 25年行业经验
- 10% PMP证书

核心优势

- 产品自主研发，多场景适配
- 资深团队护航项目成功交付
- 国产唯一 12 吋 Auto3 践行者
- AI 加持，无限探索智造力
- 众多标杆案例，验证系统稳定
- 备受信赖的战略合作伙伴

融资发展

获得众多知名投资机构青睐，已完成C+轮融资，估值超60亿，业内最高

A轮	Habo	SCGC 深创投	序言
B轮	CIIF 中国互联网投资联盟	BYD 比亚迪	高瓴资本
C轮	matrix 经纬创投	长三角G60科创走廊	鼎信资本
C+轮	成都高投	兴业银行	申万宏源证券

软件成就智造 AI 驱动价值

AI时代，制造业正面临深层次的结构性挑战与转型压力，站在“再定义”的门槛上。制造业不再是AI应用的跟随者，而是其落地的主战场和主引擎。

面对人才储备、生成式AI、智慧供应链、智慧运营、绿色制造的全球制造业关注趋势，赛美特面向智慧运营、智慧生产和智慧控制的工业场景，提供AI智能制造四大落地方案，驱动工厂实现良率提升、效率增速、全自动化、挖掘数据价值。

- AI Agent 工业知识库
- AI检测识别
- AI效率管理
- AI良率管理

通用制造行业平台

General Manufacturing Industry Platform

赛美特的通用制造平台提供支持一般制造所需的产品线、订单线和制造线三种主要路线可视化工厂分析；从仓库到现场的物流管理和跟踪，现场自动化和无纸化产品。采用低代码开发和完善的模块功能可以轻松应对现场的各种需求，同时满足云端拓展服务。

制造执行管理

MANUFACTURING EXECUTION MANAGEMENT

PlantU iMES 制造执行系统

Manufacturing Execution System

基于微服务架构的管理平台，支持容器化/非容器化按需部署。覆盖工艺建模、计划排程、生产调度、物料管理、质量管理、制程管控、设备管理、工装备件、设备集成、系统集成、预警安灯、可视化配置及业务流配置模块，构建稳定高效制造协同平台。

产品特点

- 架构灵活可配置：采用微服务框架，按工厂业务路线配置组合解决方案
- 行业组件高效封装：封装流程制造与离散制造标准行业组件包，快速匹配业务场景
- 业务模型即开即用：内置基础模型与变量，实现复杂业务灵活配置
- 多行业场景覆盖：适用通用制造、离散制造、大化工、消费品等行业

产品功能

1. 执行标准建模：数字化解析人、机、料、工艺、质量准则，建立执行监督标准
2. 智能计划调度：独立计划管控，无缝衔接运营与排程系统，支持MTO/MTS模式
3. 设备精益管控：统一管理设备，实现设备/工装/备件闭环精益管控
4. 全周期质量管理：嵌入行业质量体系（如ISO16949），覆盖全生命周期质量场景
5. 业财一体化物料管理：管理全业态进销存（原料/半成品/成品等），集成财务软件接口
6. 预警联动处置：定义预警级别与处置流程，支持设备反控放行
7. 可视化元素配置：自定义标签/报表/看板，集成扩展数据源

运用效果

1. 缩短功能开发周期，快速适应生产变化
2. 避免叠床架屋式IT建设，提高制造响应水平
3. 一站式解决工厂运行管理，强化业务管控能力
4. 适配企业不同阶段核心建设需求
5. 兼容主流硬件体系，满足客户各种供应链体系需求（如信创及汽车供应链等）

PlantU xMES 制造执行系统

Manufacturing Execution System

管控生产全过程，达到生产数据透明化、品质信息可追溯、降低管理成本。系统结构远高于行业标准， 客制化功能的实现方式可灵活配置，为后期维护降低成本。

产品特点

- 精确的生产物流管理
- 快速应对瞬息万变的市场
- 有效的生产资源管理
- 生产现场实时监控
- 可靠的质量和产品可追溯性
- 专业的生产管理及自动化系统

产品功能

1. 敏捷开发与集成：采用标准化技术（Java/NodeJS/Nginx），提供模块化UI模板、可复用代码库，支持RESTful API无缝对接第三方系统
2. 深度业务定制：插件式模块自由组合，支持选择性配置系统参数（如权限/流程/界面），允许逐步修订适应业务变化
3. 全链制造管理：强化技术文档与标准化管理，覆盖产品图纸、工艺规范、质量追溯，集成移动端/IoT/云平台监控
4. 全球化部署架构：多租户单服务器支持多域，全平台兼容（Windows/Linux/iOS/Android）
5. 持续技术支撑：渐进式增强的在线与离线技术支持，提供平滑版本升级服务

运用效果

1. 极速交付落地：通过标准化架构缩短实施周期，快速响应客户场景需求
2. 精准质量管控：实现物料-制程-产品全生命周期追溯，基于实时数据的质量决策看板
3. 柔性业务扩展：按需配置系统模块，降低二次开发成本，灵活集成ERP/PLM等外部系统
4. 智能制造升级：推动IoT+云边协同的智能工厂转型
5. 全球高效协同：多基地统一平台降低运维复杂度

产品界面

设备自动化 & 数据采集

EQUIPMENT AUTOMATION
& DATA ACQUISITION

PlantU sEAP 设备自动化

Solar Equipment
Automation Program

PlantU sEAP系统是一款面向光伏行业的设备接入与数据处理平台，专注于实现设备与MES系统间的高效数据交互。该产品提供全面的设备监控、数据采集、处理与下发功能，支持多种工业通讯协议，旨在满足光伏生产过程中的智能化管理。

产品特点

1. 高灵活可配置架构：MES接口支持客制化二开，低代码搭建业务流程；协议参数可配置化，特殊参数自定义处理
2. 自主可控高性能底座：自研核心保障高并发稳定性；跨平台部署能力，免编译脚本实时生效
3. 一体化管理平台：EM平台集成监控/部署/版本管控；高效事件触发机制支撑精准数据采集

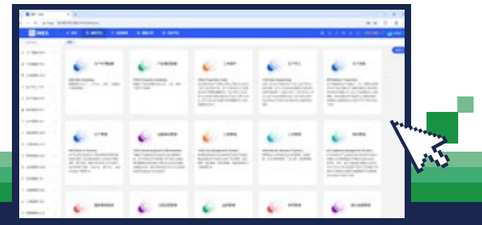
产品功能

1. 设备通信监控：设备断连/心跳检测，Bit信号监控，定时读取
2. 智能数据触发：定时/条件触发上报（值变化/固定值）
3. 双向数据交互：MES数据写入设备点位，支持RocketMQ消息中间件
4. 全协议兼容：OPC UA/三菱MC/ModbusTCP/西门子S7/基恩士协议全兼容
5. 日志全周期管理：可配置日志目录/大小/名称，周期归档

运用效果

- 缩短功能开发周期，快速适应生产变化
- 避免叠床架屋式IT建设，提高制造响应水平
- 一站式解决工厂运行管理，强化业务管控能力
- 适配企业不同阶段核心建设需求
- 兼容主流硬件体系，满足客户各种供应链体系需求（如信创及汽车供应链等）

产品界面



PlantU SCADA 数据采集与监视控制系统

Supervisory Control and Data Acquisition

PlantU SCADA系统是专为通用制造行业设计的数据采集与监控控制系统，支持快速搭建覆盖设备数据采集、实时监控、反向控制、数据清洗等核心业务的工业级平台，为信息化工厂建设提供高稳定性的设备层管理基础。

产品特点

1. 全域工业协议兼容：全面适配主流PLC控制器、HTTP/HTTPS通讯、OPC UA/DA协议、运动控制设备、RS485/232等物理通讯端口，预封装底层驱动实现“即插即用”
2. 弹性配置架构:支持按不同设备类型与通讯方式灵活配置数据点位映射层，提供自主扩展接口满足定制化协议接入需求
3. 高负载实时处理：经数百条量产线大数据量验证，具备高并发IO处理能力与毫秒级响应效率,完整支持底层数据清洗、反向指令输出，满足高PPM精密组装线设备交互及化工管道顺序控制等严苛场景a

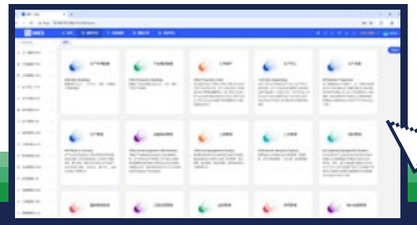
运用效果

1. 设备建模快速部署：完整配置设备参数、类型定义、通讯点位表、工业协议规范、业务字段映射关系，构建标准化产线设备模型
2. 智能事件规则引擎：自定义设备管理事件（工装寿命预警、设备状态统计等），通过参数变量配置独立事件触发规则支持扩展编辑事务处理逻辑，适配产线定制化交互场景
3. 多维可视化分析：内置OEE效能分析、设备参数历史追溯、全生命周期履历表、MTTR/MTBF可靠性报表提供设备状态可视化看板及低代码组态开发工具，实现数据统计一体化呈现

运用效果

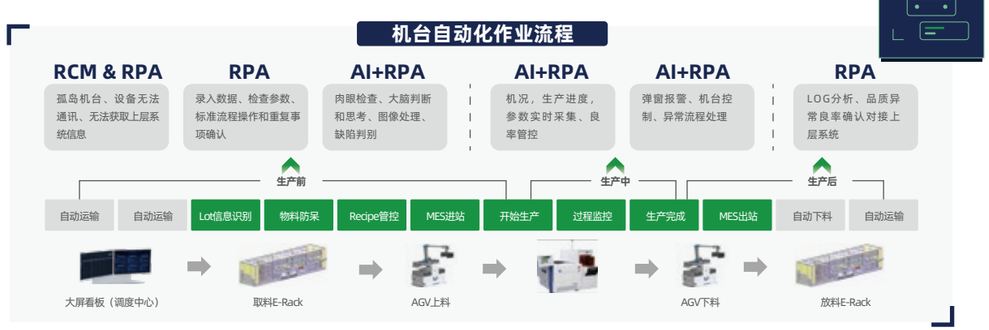
1. 全业态设备集成：一站式兼容流程制造产线设备、精密检测仪器、环境监控装置、能源计量设备、特种装备及离线测量系统
2. 制造效能升级：显著提升自动化/半自动产线运行效率，强化实时作业反馈能力，为生产资源调度提供毫秒级响应保障
3. 智能运维体系：大幅降低人工维护负荷，构建覆盖设备运行、预警处置、维护管理的全流程监控机制

产品界面



PlantU RPA AI
机器人流程自动化
Robot Process Automation

PlantU RPA是一种先进的自动化技术，它允许软件机器人自动处理大量重复的、基于规则的工作流程任务，可以减少人为错误，提高效率，并大大降低运营成本。



产品特点

1. 模拟人工操作：模拟人工操作系统逻辑，精准复现操作流程，无需改造现有设备系统
2. 规则驱动执行：严格遵循预设规则运行，可融合 AI 视觉识别能力触发任务
3. 低代码敏捷开发：可视化流程设计（拖拽/录制），降低技术门槛，快速配置自动化
4. 弹性扩展与合规性：支持集群部署动态伸缩；全操作详细日志追溯，满足审计合规要求

产品功能

1. 流程可视化构建： 实时捕捉鼠标点击、键盘输入、页面切换等人工操作并自动生成脚本，支持拖拽编辑步骤 / 条件分支 / 循环逻辑
2. 作业流程自动化： 模拟人工操作流程（数据录入、比对、检查、记录、异常消警等），按预设流程自动执行，杜绝人工跳步、漏检，保障流程规范与结果准确
3. 全协议集成： 支持 TCP/IP、SECS/GEM、WEBAPI、MQ 等协议，打通设备控制 - 数据采集 - 上层系统交互闭环
4. AI 赋能： 运用 OCR 识别与图像处理等 AI 技术，实现图像类信息全自动化处理，精准替代人工视觉判断

运用效果

1. 效率提升与成本优化：7×24小时执行重复流程，效率提升数倍，降低运营成本
2. 精准操作与错误规避：规则执行错误率降至0.1%以下，规避人工疏忽及疲劳误差
3. 人力价值释放：解放员工于繁琐重复工作，使其专注更有价值和创造性工作，提升企业创新力与竞争力

PlantU RCM
远程控制管理
Remote Control Management

通过远程集中监控及控制，增加人力产出效能，缩短响应时间，提高设备稼动率，提高人机比，降低不良品，进而提升OEE，实现跨厂区直接管理。

产品特点

1. 全域安全接入：IP-KVM支持网络化异地远程控制，网络层与机台物理隔离规避病毒风险，兼容多作业系统及接口
2. 多机洁净管控：一对一/一对多远程监听操控模式，降低人员进出车间频率，防控洁净区污染导致的良率波动
3. 系统无缝集成：RPA代操数据与识别数据实时同步至既有业务系统

产品功能

1. 全协议近端接入：整合KVM/VNC/RDP等连线方式，非软件架构实现免安装部署，确保机台效能零损耗
2. 安全控制：近端物理优先切换装置保障操作者人身安全，搭配多级用户/机台权限群组灵活管控
3. 远程交互：远端支持监看与操控，严格禁止截屏/录屏/会议分享等数据外泄行为
4. 智能扩展应用：集成RPA自动代操与AGI图形侦测方案，降低操作等待时间
5. 数据传输协议多样化：支持Web Service/WCF/Socket/Http/MQ等常见通讯协议数据传输

运用效果

1. 远控效率跃升：机台异常响应从分钟级压缩至20秒内，突破跨物理区域操作限制
2. 集中管控赋能：一体化界面实现多机台敏捷切换，降低产线人员走动需求
3. 信息防护体系：物理隔离架构保障数据安全，权限分级管控与操作全程留痕
4. 系统无缝集成：实时同步设备状态，客制化模块支持业务系统零缝隙对接
5. 全链路可追溯：全链路日志留痕，操作Log记录、视频录制追溯，责任清晰可查

产品界面

生产排程规划

PRODUCTION SCHEDULE PLANNING

PlantU APS AI 高级计划与排程

Advanced Planning and Scheduling

PlantU APS是一款服务于供应链管理与制造水平升级的智能计划与排程产品。它以AI技术为新核，助力客户构建“集团主计划、 工厂计划、设备生产序列实时排程” 等多层次计划， 打造需求 - 生产 - 物料全链条计划协同方案。

产品特点

1. 提供端到端供应链计划解决方案能力，助力多行业客户持续改进计划体系，实现创新供应模式
2. 以机理建模为基础搭建模型框架，引入人工智能方法对模型参数自矫正；在RTS等复杂制造网络建模的准确性与效率方面，相比传统建模优势凸显
3. 特有离散事件引擎，采用MAS技术，将规则链与空间寻优融合，具备高效、高可解释性等特点
4. 特有计划仿真WISE，支撑新工厂规划，实现“所思即所见，所见即所得”，规避项目风险

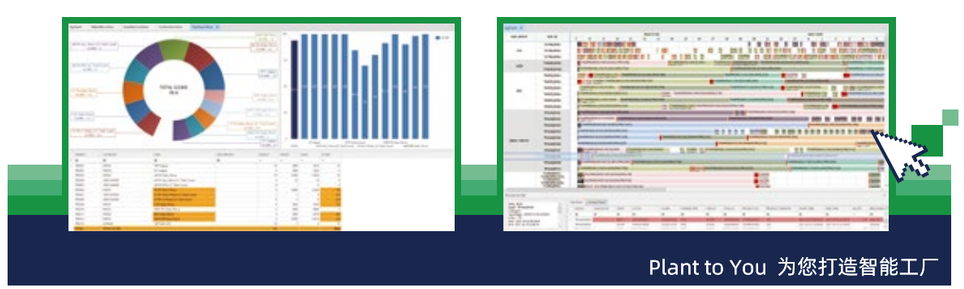
产品功能

1. Demand Planning，包括预测归集、分析、与正式订单的冲销处理等
2. Sales & Operation Planning，包括供需分析、产能对比，形成一致计划
3. Master Planning，包含需求向多工厂的分配，工厂粗产能计划、需求向关键资源的排期等
4. Material Resource Planning，包含基于生产计划的物料相关需求，长周期物料的库存水位需求， 物料替代、调拨、采购建议、到货计划
5. Factory Planning，包含单工厂的周、日、班生产任务安排，形成颗粒度到产线、设备的甘特图
6. Real Time Scheduling，颗粒度到达“设备-Lot分派”级别的实时生产与搬送，利用高频次（15min/次）的调控，提升全局资源的高效利用，满足了工艺约束（Q-Time等）
7. What -If-Simulation-Environment，利用AI/ML技术，获取最优参数环境，包含MP/FP/RTS等场景的虚拟计划设置、WHAT-IF分析

运用效果

1. 供应链敏捷响应：快速响应需求，应对上下游变化，提升需求满足率
2. 供应链周期加速：降低库存周转天数，加速订单交付周期
3. 产能高效平衡：平衡多工厂产能，提升产能利用率
4. 设备效能优化：提升产线的设备稼动率
5. 物流效率升级：Lot级别实时指引，提升自动搬送率
6. 质量风险管控：规避Q-Time违反，提升质量稳定性

产品界面



Plant to You 为您打造智能工厂

PlantU RTD
实时决策系统

Real Time Dispatch System

在8/12吋半导体生产时，PlantU　RTD系统可结合生产现场的工序以及设置现状、机台瓶颈等生产情况，通过多种Dispatch Rule的建模和高效稳定的RTD引擎能力支撑，提供实时高效的最佳生产顺序。

产品特点

1. 实时：内置强大的计算引擎，丰富的算法，精心设计的规则和算子将复杂流程压缩简化，实时输出所需结果
2. 简单：RTD内置大量常用block，通过UI拖拉拽的方式构建表达复杂业务逻辑，设置调试通过即为开发完成
3. 柔性：通过抽象压缩固化封装部分可重复使用逻辑块（宏），在降低再开发难度的同时，极大的提高了复用率，可以通过调整组织逻辑块（宏）来快速构建其他业务规则
4. 稳定：计算引擎依托成熟的学术理论规则，内部采用流行稳定的架构，拥有良好的容错机制

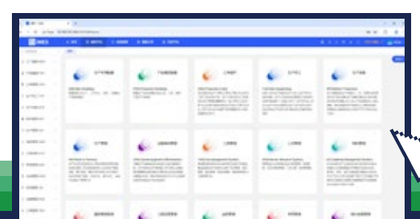
产品功能

1. 高效规则引擎：内存加速固化Dispatch Rule计算 + 多版本快速发布
2. 协同防冲突机制：在线编辑锁防规则覆盖 + 用户操作全记录审计
3. 可视化规则构建：低代码方式编辑/在线调试/结果验证 + 依赖关系图谱分析
4. 智能变量管理：全局/局部变量分类体系简化开发
5. 机台无缝映射：逻辑映射支持一键调用与上下线管理

运用效果

1. 合理规划设备使用，提升生产效率
2. 支持全自动化生产，精确派工计划，稳定生产
3. 最大化降低瓶颈工序
4. 优化生产周期，减少物料消耗

产品界面



PlantU WFA
工作流自动化

Workflow Automation

面向IT运维人员的可视化工作流开发平台，实现生产业务自动化流程的全生命周期的管控，适用多系统集成的消息转发业务和人机交互流程业务，集成流程/业务中台，主流数据库访问等。

产品特点

1. 灵活：内置丰富Block/功能集，支持客制化二开，以低代码方式灵活搭建/调整业务流程
2. 高效：自研流程引擎+规则引擎，结合全面优化的存储设计，保障高并发场景下的稳定性能
3. 智能：内置海量规则与决策模型，实现复杂业务灵活配置+智能决策，驱动企业数字人高效运转
4. 全面：覆盖成熟业务场景，沉淀多行业实施经验，支持“即插即用”的快速落地

产品功能

1. 全栈可视化构建，支持流程/数据/看板的可视化建模、调试与权限管理等
2. 多源数据接入，兼容Oracle/MySQL/Postgre/GaussDB等数据库及Redis/MongoDB/IoTDB
3. 异构协议通信，集成Kafka/RocketMQ/TibcoRV及Web Service/HTTP等通信协议
4. 智能驱动，支持DBTrigger/WatchDog/OpenAPI及各类MQ触发
5. 实时通知中枢，触发邮件/企微/短信等通知，支持流程节点与事件联动
6. 人机协同调度，支持交互式流程设计+跨终端（PAD/Mobile/PDA等）任务调度
7. 动态模型编排，支持在线数据模型搭建与外部数据源配置

运用效果

- 适用泛半导体及有工厂智能化、自动化流程执行驱动需求的应用场景
- 极大减少生产过程的人力投入，提升生产效率缩短生产周期，降低人为因素造成的良率影响
- 方便运维人员进行流程事务的快速开发和复用，缩短流程功能的开发周期，快速适应生产变化的需要
- 国产化解决方案，同时适配所有主流CIM系统体系，适应客户的各种供应链体系需求

PlantU MCS
物料管控系统

Material Control System

PlantU MCS是一种用于制造业的物料控制系统，通过与各种类搬送设备的通讯交互，实现物料在生产线和仓库之间、仓库和仓库之间以及生产线和生产线之间的自动化搬送，优化生产管理和提高效率。

产品特点

- 接收Lot移送指令
- 同步移送进度信息
- 接收移送优先顺序
- 同步设备状态信息

产品功能

1. 设备管理： 搬送设备/载具管理；立库、Port管理； Group管理；Area管理； 缓冲区管理； 备用设备管理；双向控制管理
2. 异常管理：信息异常处理 ； 车辆异常处理；线路异常处理；系统异常处理；关联异常处理
3. 搬送任务管理：出库/搬送任务管理；任务优先级管理；手动追加/删除管理；循环管理
4. 路径管理：FAB地图管理；路径搜索；动态路径规划；Area Link路径规划；搬送过程动态可视化展示
5. 运行过程管理：搬送设备状态监控；立库、Port管理；搬送/操作日志；事件管理；报警日志；报告管理
6. 通讯管理：通讯地址及端口设定；通讯协议及接口管理

运用效果

1. 提前规避拥堵：系统可以对搬送流量大的区域实施限制，防止在搬送流量大的区域发生拥堵
2. 负载均衡：系统检测出Carrier拥堵后，将避开搬送能力低的路线，缩短搬送时间
3. 视避设备高并发引起的阻塞：系统可以指定每次Batch Move的命令个数避免影响其他任务的搬运效率
4. 支持定制最佳路径：用户可以自定义禁用某些路径，亦可调整出最适配的路线
5. 算法计算最佳路径：系统将会基于过去的搬运搬送记录，计算路径的最佳搬运路径
6. 自动调整任务优先级：当出现任务因超时未完成或无法送达目的地等情况时，系统将自动调整任务优先级

生产品质管理

EQUALITY MANAGEMENT

PlantU SPC
统计过程控制

Statistical Process Control

系统通过Manual Key-in或设备自动化的方式从MES，EAP等系统中收集生产设备、量测设备，以及其他与制造相关的数据，接收数据之后根据已配置的SPC规则，判定数据是否超出要求规格，当超出规格时通过MES，EAP等外部系统处理相应的Notice和Action。

产品特点

1. 支持收集并按照 InLine（产品）, OffLine（非产品），Material（材料），Facility（厂务及环境）等分类管理数据
2. 通过CKC（Channel Key Combination）模块管理数据维度，用户可自定义指定参数的监控维度，支持一次收集数据，之后按照 N 种维度出图监控
3. 基础数据均采用了版本管理，可追溯每一个版本的变更记录，也可通过图表的方式分析与监控变更趋势
4. 通过高效的接口运算处理能力，可接受大量数据，当数据异常时通过实时提醒通知、Ation 处理和 OCAP 处理的方式反馈结果
5. 支持根据品质数据和 MES 系统的关联关系，追溯数据和分析数据

产品功能

1. EDC数据类型：支持收集并按照InLine（产品），OffLine（非产品），Material（材料），Facility（厂务及环境）等分类管理数据
2. 参数管理：支持通过消息中间件，从MES/PLM等外部系统接收基础数据，也可在系统中手动创建或批量上传。每个参数可以设置多种监控限，例如：内规限、客规限、控制限、Target、Center Line、警告限、屏控限等等
3. CKC模块：Channel（由一个或多个CKC元素组合）作为管控数据的维度，其中每个CKC元素可按照通配模式（"LITH-0X"）、全收模式（"*"）、精确模式（"LITH-01"）等三种模式设置，满足多种业务场景
4. Rule架构管理：支持四层数据构建Rule ID，按照全局/Chart Type/Spec分类应用；支持Western Electric/Nelson/Combine模式及客制化调整
5. Chart管理：支持Unit（Wafer）维度控制图（X/S/Range/Raw/Median/MA/MS/MR/EWMA-X/EWMA-S/EWMA-R/Baseline）；支持Lot维度控制图（Xbar/Xbar-s/Xbar-r/Raw(Box-Plot)/Baseline）；支持属性图（U/C/P/NP）；支持归一化/MPC/Real-Time看板
6. OCAP流程管理：支持工作流创建OCAP（手动/XML双通道）；支持版本隔离：模板修改不影响审批中流程
7. EDC管理：支持消息中间件（MES/EAP/WMS/ERP）/文件上传/邮箱附件解析；支持异常数据归档（参数未创建/Channel未配置）及一键释放
8. 自动计算引擎：支持参数+Chart过滤条件设置；支持4类控制线公式（系数可调）；支持Change Ratio阈值触发参数升版；支持周期/间隔计算任务设置
9. 报表管理：支持各类Quality Board报表 / Tool Match Report / SPC Control Limit Trend Report / SPC Maturity Report / 支持 SPC Management Report / 自动计算报表 / Shipping Stability Report

产品界面

PlantU YMS AI 良率管理系统

Yield Management System

结合统计分析、大数据、AI的应用，精确分析影响良率的根源，提高缺陷管控、良率分析的效率和准确性；通过既往数据建立分析模型，预防相似问题的产生，提高良率。

产品特点

1. IT人员抽取数据更加简单，进行可视化设置
2. 强大且灵活的数据处理功能，拖拽就能定义好数据处理
3. 提供了易理解的多样化数学统计图表
4. 集成了适用于生产线的统计算法，以便用户进行统计分析来快速发现数据异常
5. 通过大数据运算，自动分析设备、工程参数，并找出影响良率的根本原因

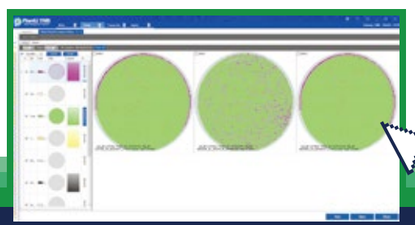
产品功能

1. 以Workflow方式进行数据抽取、筛选、画图、统计分析功能
2. 日常监控自动化、智能化、高频化
3. 通过使用统计分析，定位异常设备、找出影响良率的参数，及时排除故障
4. 提供丰富且多样化的图形分析功能
5. 提供Wafer BIN Map查看、分析、Merge、良率卡控等功能
6. 支持通过AI算法，自动识别Wafer CP Pattern，快速锁定非随机异常

运用效果

1. 提升数据导入、清洗、查询、分析的效率
2. 通过使用系统软件掌握简单易用的统计分析，提高良率分析能力
3. 快速且精准的大数据算法，能够找到设备故障参数及PM、操作者等影响良率的因素，从而提高良率，并节省生产成本，加强企业竞争力

产品界面



PlantU LIMS
实验室管理系统

Laboratory Information Management System

PlantU LIMS是一款基于微服务架构研发的实验室管理平台，面向制造企业内部的检测中心、实验室日常业务管理。覆盖样品管理、检验流程、计量仪器（MSA）、试剂耗材管理、实验室安全等核心模块。

产品特点

1. 灵活可配置架构：采用微服务框架，根据不同实验室检测业务场景配置组合解决方案，支持“即插即用”的快速部署与个性化调整
2. 标准化流程集成：提供标准实验室管理流程套件，快速搭建检测业务管理流程，统一集成实验室仪器设备与测量器具
3. 高效业务适配能力：适配报表套件与数采API，快速调整前端与新增仪器接入规则，覆盖成熟业务场景，沉淀多行业类型实验室实施经验

产品功能

1. 实验室业务平台化管理：对实验室人员、仪器设备、管理规范、样品分类、报告模板等业务进行统一导入
2. 全流程样品追溯：实现收样、贴标、领用、退样全流程周转管控，支持样品精细化追溯绑定与状态关联查询，联动产线/供应商送样
3. 试剂耗材精细管控：管理实验试剂，核算检测任务成本、试剂库存使用及有效期等统计指标
4. 电子化签核流程：按检测任务类型设置签核节点，集成电子签章快速审核检测报告
5. 实验室档案管理：统一存储签核记录、检测报告、样品留存表单及附件，支持按样品/供应商/日期等要素索引归类
6. 自动化任务调度：提供任务状态监控与委托单状态查询报表，自动分配设备任务，支持低代码表单自定义配置

产品功能

1. 适用于流程制造、离散制造、大化工、消费品等行业的工厂实验室及内控管理场景
2. 提升实验室管理效率，协助通过各类体系审核
3. 联动业务系统实现全生命周期质量溯源与数据分析
4. 快速匹配不同行业要求及体系规范（GMP/ISO17025/CNAS等）
5. 适配所有主流硬件体系，满足客户供应链需求

PlantU FDC AI
缺陷监测与分类

Fault Detect and Classification

通过采集设备参数，观察参数的变化，自动侦测设备异常趋势，提供精确监控模型，有效防止不可控因素对生产造成影响，助力设备稼动率、产能和工艺良率提升。

产品特点

1. 自适应监控架构：可视化窗口支持特征值动态扩展与算法配置；监控模型兼容多数据库训练，保障高负荷精度与可扩展性
2. 低侵入数据集成：PT采集方案最小化MES/EAP系统耦合；集中式配置实现原始数据/统计数据同步监控
3. 敏捷规则管理：可视化规则/告警策略配置界面；规则模板复用降低设备上线复杂度；控制窗口灵活适配多场景需求

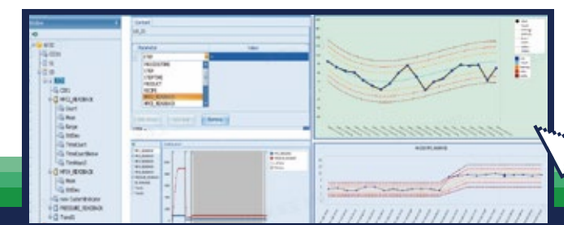
产品功能

1. 用户机台权限配置
2. 原始数据图形展示，跨机台、腔体、产品、批次等对比
3. 配置监控窗口，提供多种数据转换算法，支持自定义算法
4. 监控规则的设定，包括上下限及目标值，违规规则，警报设置
5. 虚拟参数，更灵活方便的解决复杂问题
6. 同类型机台间规则的复制，规则的导入/导出
7. 警报的统计及展现

运用效果

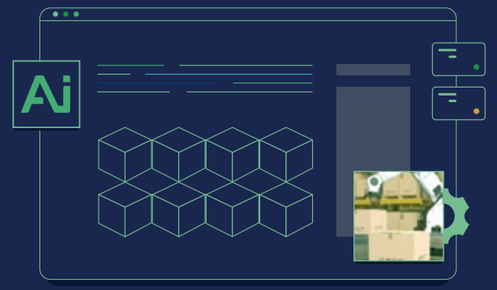
1. 工艺稳态保障：侦测流量/耗材/零部件异常，维持设备最佳加工状态，提升良率
2. 设备精准追溯：基于加工数据溯源异常零部件，支撑工程师设备特性分析
3. 批量报废预防：及时拦截设备异常加工，避免硅片批量报废
4. 稼动率优化：辅助维保决策与部件异常定位，缩短复机时长

产品界面



生产物流自动化

PRODUCTION AND
LOGISTICS AUTOMATION



PlantU WMS
仓储管理系统

Warehouse Management System

同步化工厂仓库内产品的“实物流”和“信息流”，通过实时管理入库，出库，库存，位置，半成品的信息，迅速准确地判断仓库现状，搭建仓库管理体系。

产品特点

1. 精准作业：扫描条码实现物料全生命周期追踪，确保库存准确性
2. 高效管控：实时可视多仓库库存，支撑精准购销决策
3. 敏捷部署：简易安装+快速开发，PDA扫描对接既有库存
4. 可信防错：出入库编码校验+IQC/OQC质检双保险

产品功能

1. 多模式出入库：扫描/采购/到货通知等入库模式+多形态出库支持
2. 智能储位管理：组织-仓库-货位-储位四级管控
3. 全维库存可视：PC/移动端多维度实时查询

运用效果

1. 业务流程优化：缩短并改善Lead Time，通过标准条码作业提高效率
2. 库存精准可控：自动生成报表+负荷实时监控
3. 作业零差错：条码自动校验防错+异常实时告警
4. 精益仓储：账实一致+无纸化降本+多模式盘点

产品界面

通用工具 & 中间件

GENERAL TOOLS & MESSAGEBUS

PlantU MessageBus
消息中间件

MessageBus

PlantU MessageBus是能够在企业内外各种复杂多变的系统环境中，快速稳定地构建多个系统和应用之间的通信技术产品。

产品特点

1. 高可靠性：消息持久化 + 传输确认机制，全面保障系统稳定性与消息可靠性
2. 高性能强并发：支持并行处理与优先级分发，具备低延迟、高吞吐的消息处理能力，满足大规模业务场景
3. 灵活扩展：支持多节点部署与负载均衡，按需扩展，构建高可用、高可靠的分布式架构
4. 可视化运维：内置管理界面，便于实时监控、配置管理与故障诊断

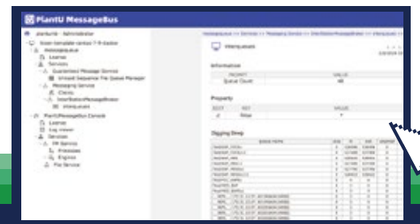
产品功能

1. 支持点到点与发布/订阅两种消息分发方式
2. 实现同步请求/响应与1->N的消息分发服务
3. 提供本地磁盘缓存与消息持久化机制
4. 支持集群部署与故障自动切换（Failover）
5. 支持多语言客户端接入（Java、.NET、C/C++）
6. 提供可视化管理界面进行系统监控与配置操作

运用效果

1. 提高消息处理速度，提高吞吐量
2. 降低分布式系统的耦合度，进行可靠的消息分发
3. 完成基础数据采集
4. 支持消息的可恢复

产品界面



PlantU Monitoring
智能监控看板

Monitoring

PlantU Monitoring是一种可以在多平台上运行的Web标准组件解决方案。它无需安装插件（如ActiveX）等单独的程序，即可轻松集成各种复杂的数据和可视化组件，在有网络的状态下随时随地查看。

产品特点

- 简便的实时数据绑定
- 与动画一同提供播放模式
- 支持 2D、3D、Map 组件
- 互换多种设备

产品功能

用户管理

管理用户信息，设置用户权限，并可对用户进行角色分类，保障看板分级管理的权限

附件管理

支持图片、音频、字体等多种文件类型的上传与管理

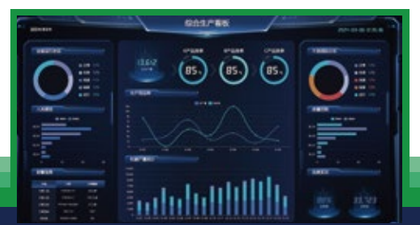
数据源管理

支持云上远程连接数据库，线上编写SQL，轻松配置数据源

运用效果

1. 以期望的形态（2D、3D）建模，并将数据关联上系统就会提供相应的看板
2. 用于监控各种KPI指标、工具状态、设备状态、库存状态、物流移动等数据

产品界面



Plant to You 为您打造智能工厂

PlantU DT
数字孪生

Digital Twin

数字孪生是物理实体的动态数字化镜像，通过实时数据交互与仿真分析，精准映射实体状态、预测性能并优化决策。广泛应用于传统制造、半导体、医疗等领域，助力降本增效、加速创新，构建虚实融合的智能管理新范式。

产品特点

1. 全要素数字镜像：实体工厂与虚拟工厂精准映射，三维建模还原物理细节
2. 动态实时推演：数据驱动场景仿真，毫秒级更新运行状态
3. 智慧工业大脑：融合第三方系统贯通企业六流，支持视频流实时接入
4. 智能模型优化：大数据建模强化预测，低代码搭建降低技术门槛

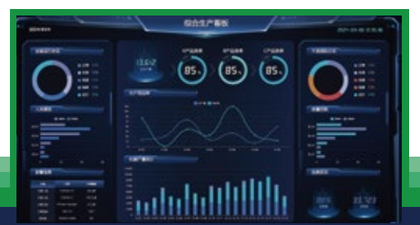
运用效果

1. 高保真三维镜像呈现：以精细逼真的三维模型进行机械级纹理还原，支持720°全景透视
2. 全流程动态推演：模拟实体运行过程，预演生产场景
3. 多源数据看板：实时图表呈现分布趋势（柱状图/折线图/饼图）
4. 敏捷场景构建：无代码配置流程模块，快速响应产线变动
5. 全域感知接入：集成设备/视频/定位数据，透明化生产现场

运用效果

1. 全流程覆盖：满足泛半导体工厂智能化改造及自动化闭环管理
2. 敏捷开发：大幅缩短模块配置周期，灵活响应产线变动
3. 效能提升：显著降低人力投入，减少良率波动，缩短生产周期
4. 自主可控：国产化架构兼容多品牌设备，适配复杂供应链

产品界面



Plant to You 为您打造智能工厂

经营管理

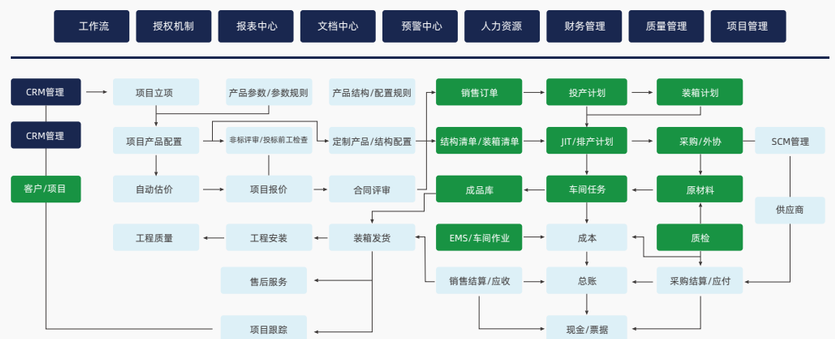
OPERATION MANAGEMENT

ERP 企业资源计划

Enterprise Resource Planning

ERP解决方案优化了现代制造企业的运行模式，提供符合不同大规模定制化行业特点的ERP解决方案及信息系统平台，包括半导体业、装备制造、能源行业、汽配行业等领域。

业务功能框架



产品特点

采用基于工业标准的部件化软件体系结构，开放式应用集成平台支持应用部件的“即插即用”，上百个功能部件，全方位满足企业应用需求

具有多层级的授权及系统安全体系， 权限的划分可精细化到岗位、 用户、 具体业务数据， 支持 USB/MAC 绑定， 提供运行日志， 能充分保证企业信息资源的安全性

架构先进，集团应用、多会计单位、多组织、多工厂、多币种处理更简单明了

支持用户自定义报表、查询和预警管理，供任何使用层面信息传递、决策和管控预警使用

产品功能

1. 导入MRP和JIT生产相结合精益生产管理和大规模定制生产管理模式，提高计划的合理性与可执行性，实现企业整体的物流管控，准确及时地掌握企业库存情况，降低库存积压，提高资金使用效率，控制不合理损耗，降低生产采购成本

2. 通过成本管理系统与项目管理、技术管理、报价管理、生产管理、采购管理等系统的集成，成本自动细化核算到每批订单，根据核算结果和对产品设计、生产、安装的全过程进行成本分析，实现产品全生命周期的目标成本管控，帮助企业改进工艺和流程，降低各运营环节成本

3. 将个性化需求自动传递到项目立项、配置、报价、签单、制作等全过程，进行全流程项目管理控制和信息处理，可自定义项目的控制节点，有效地监控管理项目各节点的计划执行情况与项目进度情况，提高对项目的掌控能力，降低企业经营风险

运用效果

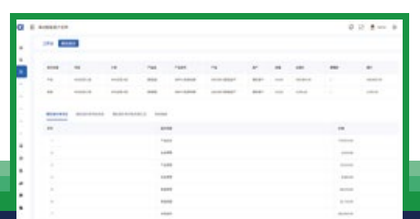
物料管理：实现了物料编码规范化，确保一物一号，为后续的管理提供保障；对销售、技术、生产、采购、库存、质量以及财务等管理工作带来改善

生产管理：根据计划实现生产过程定额材料控制和计划入库管理，可实现车间工序多作业计划和作业反馈，优化车间作业效率，提升计划执行控制能力

采购管理：实现从采购、制造、存储、销售全流程质量管理和控制，落实企业质量体系的标准和执行，提升质量管理水平和质量控制手段

质量管理：系统提供MPS、MRP、JIT、订货点和自动补库存等多种计划方法自动生成采购计划，实现透明化的采购全流程管理，提高计划准时率，降低运营成本

产品界面



PlantU EAM AI
企业资产管理
Enterprise Asset Management

企业资产管理系统是面向核电行业的资产全生命周期管理平台，集成核电生产、运行、设备、经营管理、安全质量等领域的核心功能，保障核电生产安全运行，是企业实现数智化生产管理的核心工具。

产品特点

1. 核电级国产化合规： 全面支持信创体系； 符合 ISA-95/SNPM/INPO 等核电规范
2. 智能化业务引擎： 智能工作包准备； 基于文件的智能问答； 数字化运维大纲 / 运行规程
3. 高集成一体化平台： 生产 / 运行 / 维修 / 安全业务全覆盖； 多模块、多流程深度集成
4. 可配置化产品架构： 元数据多用户支持； 表单 / 流程 / 模板自定义

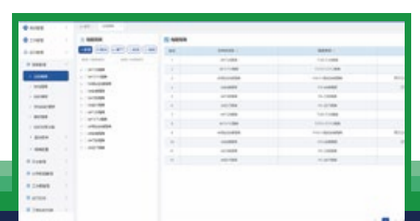
产品功能

1. 生产核心管理：调试管理（移交接产/EESR/工单终端）；运行管理（隔离控制/化学数据/运行限值管 理）；工作管理（缺陷跟踪/大修预演/质量计划）
2. 资产运维体系：设备全生命周期管理（SSCs基础数据/预防性维修）；定期试验与标定管理；备件清单管理
3. 安全合规控制：辐射控制区管理；个人剂量监控；工业安全管控；不符合项追踪；放射源监管
4. 生产支持系统：经验反馈机制；化学品/消防管理；在役检查；工器具管理；生产智能助手

运用效果

1. 国产自主可控：满足核电行业安全合规要求
2. 业务标准化：建立统一信息平台与核电生产管理体系
3. 管理集约化：实现分散业务向高内聚统一平台转型
4. 全业务覆盖：支持运行/维修/设备/安全质量领域深度应用

产品界面



PlantU IDP AI
智能文档平台
Intelligent Document Processing

PlantU IDP系统是一种通过AI技术从各类文档（如：邮件、文本文件、PDF文件、扫描文件）抓取数据、分类、抽取相关数据，实现进一步业务处理的软件产品或解决方案。

产品特点

1. 自主可控AI引擎：核心技术完全自主研发；具备多项专利与软著；敏感信息加密存储传输
2. 全场景文档兼容；支持邮件/文本/PDF/扫描件等全格式；适配多业务场景
3. 智能化文档治理：AI文本自动生成；AI内容检查与纠错；格式自动校验
4. 企业级安全部署：私有化内网部署；操作日志全链路审计追溯

产品功能

1. 智能解析与存储：文档内容结构化提取；关键数据分类存储
2. 协同编辑体系：章节级权限控制；在线内容编辑；文档批注协作
3. 文档标准化管理：关键信息标签化；页眉页脚全局配置
4. 开发者扩展接口：文档集成与内容编辑API；定制化应用扩展支持
5. 智能检索分析：关键字全文搜索；跨文档内容关联追溯

运用效果

1. 满足制造/能源行业非结构化文档数字化需求
2. 建立文件内容关联体系，实现变动自动闭环管理
3. 显著减少人力投入与人为操作失误
4. 完全自主可控，适配各类供应链安全要求

产品界面

PlantU eRPA AI
机器人流程自动化

Robotic Process Automation

产品利用“程序”模拟“人”的行为，自动化操作鼠标和键盘，实现与软件系统的交互。能够将用户从大量的、繁琐的重复性的操作中解脱出来，提高效率，减少人工错误，提高准确率。

产品特点

1. 全栈自主可控架构：核心技术底层自主研发；支持本地化/云/混合部署；非侵入式安全访问
2. 深度兼容扩展能力：兼容桌面/Web等全平台应用；支持C#/Python/VB等编程扩展；微服务架构组件化设计；支持多语言多行业定制
3. 企业级安全体系：敏感数据密文通信存储；私有化部署物理隔绝；操作日志全链路审计
4. 智能引擎插件化：自有机器学习引擎；AI能力支持国内权威平台替换集成

产品功能

1. 流程设计层（Studio）：低代码拖拉拽界面；智能捕获界面元素；内置OCR/CV组件；支持DLL/Python/VB.Net接入；批量数据采集处理
2. 调度管理层（Commander）：任务计划与机器人调度；企微/钉钉/API多方式触发；执行过程实时监控；组织权限精细管控；运维/业务双维度报表
3. 执行终端层（Robot）：本地化可视化执行；定时/命令行多模式触发；人机协同交互（扫码/验证码）；执行录屏与日志追溯

运用效果

1. 全流程自动化接力：设计-调度-执行闭环，实现7×24小时跨系统（财务/供应链/人力）连续作业
2. 开发效率指数级提升：组件化设计使脚本开发周期从"月级"缩短至"周级"
3. 企业级安全合规：满足敏感数据物理隔绝与操作审计要求
4. 人机协同最优化：突破强人工依赖环节，扩展自动化场景边界

产品界面

Plant to You 为您打造智能工厂

INDUSTRY CASES
行业案例

携手行业头部客户
助力企业智能制造

光伏产业

PHOTOVOLTAIC INDUSTRY

全世界能源转型的趋势日益明显，新能源行业的发展前景引起了广泛的关注。在这个大背景下，光伏、风力、储能、新能源电池以及新型新能源等领域的研究和应用成为了关键。

滁州某新能源科技有限公司

项目系统实施

MES、EAP、SPC

项目简述

客户是业内领先的高效太阳能电池制造商，本次赛美特为滁州某新能源科技有限公司提供数字化软件解决方案，也是该领域中具有代表性的MES项目。项目成功上线后打通了核心数据链，大幅提升了集团级跨部门协同能力，强化了对生产的实时监控，实现生产的可视化和生产数据成体系的规范积淀以及单片流程追溯与质量管控。

电池制造

BATTERY MANUFACTURING

传统手工制造和半自动化生产的低端产品市场供应已经饱和，高端电池产品市场供应严重不足。因此，基于MES系统为基础的精密化生产是高端电池产品生产加工的必经之路。

中国电子科技集团公司第十八研究所

项目系统实施

MES、WMS、SPC、SCADA

项目简述

中国电子科技集团公司第十八研究所是中国化学与物理电源行业中成立最早、规模最大、专业覆盖面最广的研究所。赛美特为其提供MES、WMS、SPC、SCADA等一系列服务，成功实现了ERP、MOM系统平台搭建及多模块实施，实现了涵盖生产过程、设备参数、环境、产品性能及检验参数的生产过程控制与完整品质追溯。

江苏厚生新能源科技有限公司

项目系统实施

MES、ERP、LIMS

项目简述

江苏厚生新能源科技有限公司是世界高端锂电池隔膜的制造商，产品应用于新能源汽车动力电池、储能电池等领域。赛美特为其实施ERP、MES集成解决方案：通过构建以ERP+MES为核心的集团级信息化体系，贯通研产供销财全流程数据链，实现财务制造实时联动；依托MES系统建立隔膜生产全流程可视化监控，及原材料至成品的全生命周期质量追溯体系，为打造世界一流的智能制造企业奠定基石。

能源行业

INDUSTRY CASES

能源行业涵盖核电、新能源及石油石化等关键领域，普遍面临设备资产管理复杂、国产化替代等挑战。数字化转型与智能化运维，已成为驱动其高质量发展的核心命题。

某核电开发有限公司

项目系统实施

EAM、IDP

项目简述

某核电开发有限公司以业务与技术双驱动，建设安全自主可控的生产管理系统，覆盖调试管理、运行管理、设备管理等八大核心模块；赛美特通过实施EAM、IDP系统为其构建核电资产全生命周期管理平台，实现预防性维修体系化及管理制度数字化升级，全面赋能客户生产运营，为电站安全管控与调试效率提升奠定智能化基石。

某集团财务共享中心

项目系统实施

eRPA

项目简述

客户集团公司设有财务共享中心，旨在集中统一管理子级单位的业务。赛美特为客户实施eRPA平台，部署Studio流程设计器、Commander调度中枢与Robot执行终端三大套件，在财务共享中心落地覆盖档案维护、采购管理、销售管理、账务管理、费用管理、税务管理、项目管理、资产管理等25+自动化流程；自实施以来持续释放财务运营效能，为公司集团级财务数字化转型树立核心实践范式。

化学工业

CHEMICAL INDUSTRY

化工属于设备众多、工艺过程复杂和生产规模大型化的流程型行业，包括钢铁、非金属、石油和化工等传统行业。最大的特点是设施的管理层面和自动化设备的运行。

金发科技股份有限公司

项目系统实施

MES

项目简述

金发科技是一家聚焦高性能新材料的科研、生产、销售和服务的新材料企业，赛美特根据客户生产需求，为其提供MES系统，项目成功上线后可以打通计划生产，构建生产订单承接、排产、计划执行，MES则根据实际生产情况反馈生产订单进度及异常状态、订单数量调整等；建立已有系统的信息互通与整合，消除信息孤岛、打造全方位的信息共享，提高了整体工作效率。

上海纳琳威科技股份有限公司

项目系统实施

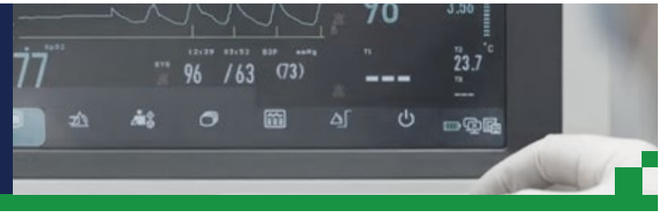
MES、WMS、QMS、SCADA

项目简述

上海纳琳威科技股份有限公司是一家以无机纳米应用研发为基础的成长型科技集团，赛美特为其部署了MES、WMS、QMS、SCADA系统，实现业财一体化和产供销一体化，构建了数字化库存管理体系以标准化流程化。通过高度集成计划拉动、生产执行、设备和数据、AGV调度、机械手操作及可视化大屏等环节，助力纳琳威打造自动化样板车间、构建超级工厂并实现全流程数据追溯。

医疗器械

MEDICAL EQUIPMENT



医疗器械行业作为与人类生命健康密切相关的知识密集型产业，将传统工业与生物医学工程、电子信息技术、现代医学影像技术等高新技术相结合，是国家制造业和高科技水平的标志之一。

深圳迈瑞生物医疗电子股份有限公司

项目系统实施

MES

项目简述

迈瑞医疗是国内领先的高科技医疗设备研发制造厂商，同时也是全球医疗设备的创新领导者之一。本次项目成功上线后，可实时监控车间生产进度，实现透明化管理，现场装配指导及防错，加强产品履历的系统追溯。建立规范、合理的作业制度并确保被执行。建立完整的生产执行、监控、追溯信息平台。端到端业务集成与设备集成，提高生产效率实施效益。

安徽皖仪科技股份有限公司

项目系统实施

MES、SCADA

项目简述

安徽皖仪科技股份有限公司是专注精密仪器研发的科技企业，赛美特为其实施MES、SCADA系统，打通计划、生产执行与物料配送体系，构建透明化即时生产管控平台，实现资源全局可视化与敏捷应急响应。依托SCADA设备监控层建立生产资料正反向追溯体系，强化设备实时监控维护，同步构建生产指标预警机制，最终达成效率提升、成本优化、质量改善及合规管理强化，全面赋能安徽皖仪智造升级。

装备制造

EQUIPMENT MANUFACTURING

装备制造业是为经济各部门进行简单生产和扩大再生产提供装备的各类制造业的总称，其智能化发展是先进制造技术、信息技术、智能技术的集成和融合。

北方华创科技集团股份有限公司

项目系统实施

MES、ERP

项目简述

北方华创是目前国内集成电路高端工艺装备的先进企业，赛美特通过为其半导体设备工厂提供MES系统，有效帮助企业实现数字化转型，优化资源配置，快速响应市场变化的客观需求。满足生产透明化，制造一体化，计划到派工生产的多层级一体化，打造拉通相关系统的生产制造协同平台。实现现场装配指导及防错，加强产品履历的系统追溯。

明门（中国）幼童用品有限公司

项目系统实施

MES

项目简述

明门（中国）幼童用品有限公司作为婴童用品制造标杆企业，赛美特为其实施MES系统，以BOM精简、业务贯通、生产透明化为核心理念，遵循标准化/集成化/信息化/合规化体系；构建主数据体系实现自制与委外BOM完全统一，减少工单数量，无缝集成TPM及品质系统，通过实时监控车缝全流程与在线品质异常管理，优化MCN执行流程，并自动统计工时效率，建立车缝生产精益管控范式。

高科技电子

HIGH-TECH ELECTRONICS

高科技电子行业作为典型的技术密集型与市场驱动型产业， 智能化设计、 柔性敏捷制造与生态化整合，已成为驱动其提升用户体验、 加速产品创新与增强市场竞争力的核心路径。

广东风华高新科技股份有限公司

项目系统实施

MES、SCADA、SPC、Mobile、Monitoring

项目简述

作为国内高端新型元器件领域的龙头企业，广东风华高新科技股份有限公司自成立以来，持续深耕电子材料及电子信息基础产品研发。赛美特为风华高科打造MES平台，提供SCADA、SPC、Mobile、Monitor等一系列产品，提升生产车间自动化、数字化与智能化水平，构建高效率智能生产线，推动信息技术与先进制造技术深度融合。赛美特凭借可靠技术服务与专业知识，顺利完成项目目标并获得风华高科高层一致好评，为研究院智能制造升级奠定坚实基础。

有色金属

NON-FERROUS METAL

有色金属生产制造以资源、能源、环保为核心约束，兼具技术密集与资本密集特征，需在成本控制、技术创新和政策合规间动态平衡。

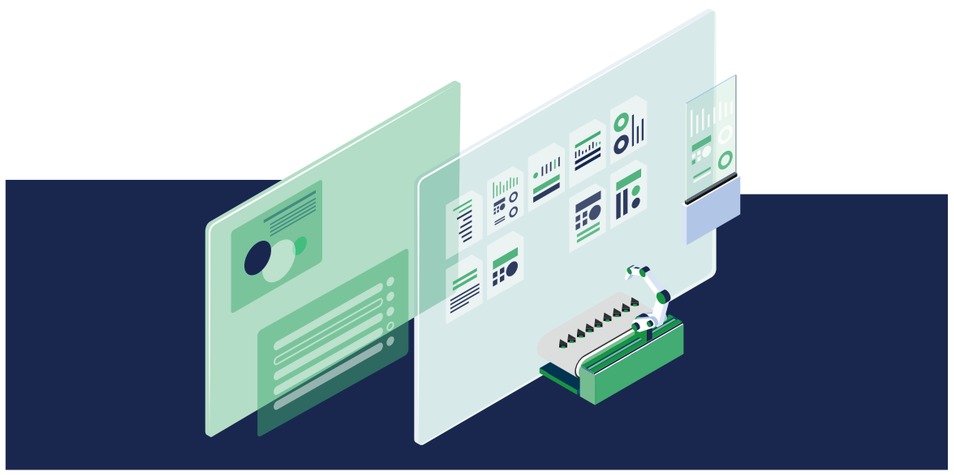
宁波某铜业股份有限公司

项目系统实施

MES、SCADA

项目简述

客户是国内规模较大的千亿级铜加工企业。公司产业涵盖铜加工、高新材料、建筑材料等领域，曾主持参与多项国家及行业标准制定，属于国内冶金行业中的龙头企业。通过MES项目，构建了产销协同一体化的生产运营体系，构建了规范的业务流程及制程标准，实现计划、生产、质量的业务协同管控。在工业物联网平台搭建层面，构建了基于RFID&SCADA的自动化设备集成平台，实现信息流与实物流的高度协同，通过工艺质量数据的自动采集与反馈，做到了全方位的信息共享。



面板行业

PANEL INDUSTRY

随着制造技术的不断进步和应用范围的拓展，对面板生产的要求也越来越高，更加追求高分辨率、高刷新率、低延迟以及更多智能化的显示效果。这就要求面板制造商不断创新技术，提升产品质量，以适应市场的新需求。

成都某光电有限公司

项目系统实施

MES、SPC、YMS、Report

项目简述

客户是专业从事Micro-LED自主研发、规模生产和市场销售的高科技企业。赛美特为其提供MES、SPC、YMS、Report系统，主要通过对生产过程的追溯和品质管理，实现了公司在制品的实时管理和人、机、料、法、环五大生产要素的追溯，提升了生产品质与核算结果的及时性和准确性，提高了生产效率，为企业核心竞争力保驾护航，实现企业全方位的智能制造。

医药制造

PHARMACEUTICAL MANUFACTURING

近年来，在政策、市场、技术等因素推动下，医药制造正面临新的机遇与挑战，企业迫切需要新技术作为产业升级的新引擎，实现企业管理与业务流程的全面重构，以应对市场变化与挑战。

大江生医股份有限公司

项目系统实施

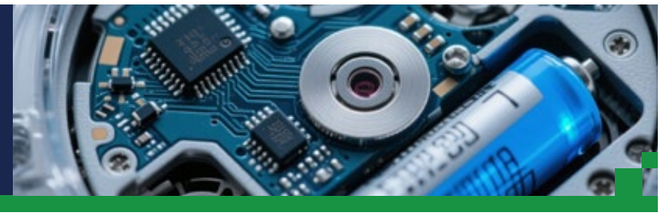
MES

项目简述

大江生医创办于1980年，是世界500强企业，通过构建MES系统，可以实现企业内部MES与ERP无缝集成，用料信息实时传达ERP，ERP精确计算物料缺口量，预防潜在的缺料风险与过期风险；数据自动收集，降低出错率，提升效率；系统自动记录与跟踪关键参数，实现无纸化管理；日常点检、偏差确认、与各项再确认，由系统固化执行，达成自然合规。

电子组装

ELECTRONIC PACKAGING



电子组装属于劳动密集型、科技含量高的行业，其产品零部件种类繁多，生产组装困难，因此决定了它的流水线多且对自动化水平要求高。

广东小天才科技有限公司

项目系统实施

MES、SCADA、Monitoring

项目简述

小天才是儿童教育市场上第一电子产品品牌。本次项目以东莞长安工厂的小天才手表、家教机、保修车间的组装与IQC检验业务为主体，建立一套符合小天才生产特点的MES系统，实现了工厂内生产过程的数据采集、防呆防错、物料追溯和外协SMT关键测试数据的拉通和质量预警，以及车间多种数据看板、工时管理、设备管理、SOP管理、报表管理和统计分析。

东莞记忆存储科技有限公司

项目系统实施

MES、Monitoring、RMA、SCADA

项目简述

记忆科技是中国Memory存储行业领导者。本次项目分为三期，一期构建了东莞、惠阳工厂模组MES(包括设备I/F)，3个产品生产线的计划、工序运营、品质及设备的系统化运营体系。二期迅速准确对应市场不良品并提高大客户的满意程度，导入了RMA模块实现了售后品质履历的追溯管理。三期大楼里构建了IMC中央监控室，实现了整体企业端运营指标可视化，通过与现场设备及CCTV的对接，实现了现场运营实时管理的体系。

汽车零部件

AUTO PARTS

汽车零部件作为汽车工业发展的基础，对构建汽车技术创新体系、推动汽车工业转型升级和可持续发展起着举足轻重的作用。

株洲中车时代电气股份有限公司

项目系统实施

MES、Monitor、Mobile、SCADA

项目简述

中车时代电气的汽车事业部主要生产新能源汽车的核心零部件：电机和电控。赛美特为其导入MES，覆盖单工位到工段维度的产线自动化及半自动化管理。通过数据录入，单体设备和产品OPC对接，实现全方位的信息化管理。其中电机厂OPC由赛美特自主开发实施，完成同框架下设备端到管理端的一体化架构搭建。

敏实集团

项目系统实施

MES、SCADA

项目简述

敏实集团是一家全球领先的汽车零部件设计制造公司，赛美特成功为其统一MES基础模板，覆盖注塑件、铝件、金属饰条、电池盒等。实现生产管理数据、指标，系统按频率及时、直接出具，无人为二次加工，完成“生产调度会议、班组日会”电子看板会议平台建设，打通生产过程追溯链条。完善生产过程品质管控与品质数据采集，优化生产数据采集操作及线边仓料账管理效率，搭建智能制造数字化基础。

CLIENTS LIST

备受客户信赖的智能制造软件方案供应商

半导体硅片 & 前道

ZINGSEMI · ESWIN · SICC · JRH 金瑞泓 · 中环环欧 ZHONGHUAN HUANUO
SiEn · GTA 帝塔半导体 · SMIC · ICsprout · SIWAVE
HG 华虹宏力 · 方正微电子 · DIODES · 捷捷微电 JEJE MICROELECTRONICS · 燕东微电子
中国中车 CRRC · Innoscience 英诺赛科 · 芯投微电子 NDK SAW DEVICES · sisem 深爱 · BYD

半导体后道

TF 通富微电 · cxmt · YASC · 禾芯集成 Xin Integration · TRS 泰睿得 MICROELECTRONICS
Maxscend · 芯旺微电子 ChipON-IC.com · 华天科技 HT-Tech · JCET 长电科技 · AMQ
SJSEMI · LiOn · Littelfuse · dynax 能讯 · ON 安森美半导体 ON Semiconductor

通用制造

风华高科 FENGHUA · JURY 晶引电子 · LUXSHARE ICT · 瑞声科技 AAC TECHNOLOGIES
elo TOUCH SOLUTIONS · Absen · WAYEAL 皖仪 · WONDERLAND · 中国中车 CRRC
MESNAC · NAURA 北方华创 · Kulicke & Soffa · HORIZON 地平线 · CETC
EVE 亿纬锂能 · SUNWODA 欣旺达 · BAK · LISHEN · MEIKE 美科
JTPV 捷泰科技 · NALINV · ARGOSUN · KINGFA 金发科技 · ECOMBINE 益凯
LION 狮王 · mindray 迈瑞 · UNITED IMAGING 联影 · Lifetech · SK hynix
MINTH · CST 正新轮胎 · GEELY · FORVIA faurecia · 小天才
oppo · TCL · TCL Co., Ltd. · 顾家家居 KUKA · JINTIAN 金田铜业

工业4.0浪潮下，制造业的自动化、数字化、智能化转型热度持续升温。赛美特结合行业经验，应用先进技术，打磨自研产品，并通过出色的交付能力，将国产CIM解决方案落实到每一座制造工厂，有效实现提高生产品质、提升产能、降低成本，同时，伴随客户成长，满足不同阶段的生产升级需求，为生产注入源源不断地能量。

客户认可
将智能制造成功落实在每一座工厂

工业数字化转型和智能制造升级的发展离不开工业软件的革新。赛美特拥有扎实的智能制造实践经验，手握自主可控知识产权，具备核心技术，特别是在半导体CIM软件领域，填补了国产系统的空白。同时纵向布局新能源、装备制造、化工等重点领域，逐步夯实了国产CIM领域的领先优势，具有持续发展的潜力和空间，与制造业高质量发展同频前进。

市场看好
谈到国产CIM，少不了赛美特的身影

MESSAGE